



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΤΗΛ:25410 26355

Αριθμ. Πρωτ: 49259

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Ο Δήμος Ξάνθης προκηρύσσει Ανοικτό Δημόσιο Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Υπηρεσίας και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή συνολικά, για την παρακάτω προμήθεια:

«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ LED ΚΑΙ ΙΣΤΩΝ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ»

Συνολικού προϋπολογισμού εκατόν πενήντα τεσσάρων χιλιάδων εννιακοσίων τριάντα τριών ευρώ και είκοσι έξι λεπτών (€:154.933,26) συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης (www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, από την αρμόδια Επιτροπή με καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών τη Δευτέρα 16 Νοεμβρίου 2015 και ώρα 15:00.

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται αντιπρόσωποι, εισαγωγείς, έμποροι, επιχειρηματίες συναφών ειδών και διαθέτουν επίσης προσωπικό με την απαραίτητη ειδικευση για την εκτέλεση συναφών εργασιών.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται με εγγυητική επιστολή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων για ποσό ίσο με το 2% του εκτιμώμενου προϋπολογισμού, μη συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Πληροφορίες αναφορικά με την παρούσα διακήρυξη: Τμήμα Λογιστηρίου & Προμηθειών Δήμου Ξάνθης (Κυριάκος Πεπονίδης & Πολυξένη Καρακατσάνη)
Τηλ. 2541026355

Ταχ. Δ/ση: Λεοναρδοπούλου και Θ. Δούκα - 67100 Ξάνθη.

Δικτυακός Τύπος (URL): <http://www.cityofxanthi.gr>

Ξάνθη 21 Οκτωβρίου 2015



Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΞΑΝΘΗΣ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ ΠΑΠΑΣΤΑΜΑΤΙΟΥ