



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ  
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΤΗΛ:25410 26355

Αριθμ. Πρωτ: 56684

## Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Ο Δήμος Ξάνθης προκηρύσσει Ανοικτό Δημόσιο Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Υπηρεσίας και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή συνολικά, για την παρακάτω προμήθεια:

**«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΙ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΩΤΙΣΤΙΚΩΝ ΣΩΜΑΤΩΝ LED ΚΑΙ ΙΣΤΩΝ ΦΩΤΙΣΜΟΥ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΧΩΡΩΝ»**

Συνολικού προϋπολογισμού εκατόν πενήντα τεσσάρων χιλιάδων εννιακοσίων τριάντα τριών ευρώ και είκοσι έξι λεπτών (€:154.933,26) συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)) του συστήματος, από την αρμόδια Επιτροπή με καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών τη Τετάρτη 30 Δεκεμβρίου 2015 και ώρα 15:00.

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται αντιπρόσωποι, εισαγωγείς, έμποροι, επιχειρηματίες συναφών ειδών και διαθέτουν επίσης προσωπικό με την απαραίτητη ειδικευση για την εκτέλεση συναφών εργασιών.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται με εγγυητική επιστολή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων για ποσό ίσο με το 2% του εκτιμώμενου προϋπολογισμού, μη συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Πληροφορίες αναφορικά με την παρούσα διακήρυξη: Τμήμα Λογιστηρίου & Προμηθειών Δήμου Ξάνθης (Κυριάκος Πεπονίδης & Πολυξένη Καρακατσάνη)  
Τηλ. 2541026355

Ταχ. Δ/ση: Λεοναρδοπούλου και Θ. Δούκα - 67100 Ξάνθη.

Δικτυακός Τύπος (URL): <http://www.cityofxanthi.gr>

Ξάνθη 4 Δεκεμβρίου 2015

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΞΑΝΘΗΣ

ΚΥΡΙΑΚΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

