



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΞΑΝΘΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ & ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΤΗΛ:25410 26355

Αριθμ. Πρωτ: 9376

Π Ε Ρ Ι Λ Η Ψ Η Δ Ι Α Κ Η Ρ Υ Ξ Η Σ

Ο Δήμος Ξάνθης προκηρύσσει Ανοικτό Δημόσιο Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Υπηρεσίας και με κριτήριο κατακύρωσης το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης (χαμηλότερη τιμή), για την παρακάτω προμήθεια:

«Προμήθεια τροφίμων και γαλακτοκομικών προϊόντων έτους 2016»

Συνολικού προϋπολογισμού εκατόν ογδόντα τεσσάρων χιλιάδων διακοσίων πενήντα δύο ευρώ και δύο λεπτών (€:184.525,02) συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης (www.promitheus.gov.gr) του συστήματος, από την αρμόδια Επιτροπή με καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών την Τρίτη 12 Απριλίου 2016 και ώρα 15:00.

Δεκτοί στον διαγωνισμό γίνονται αντιπρόσωποι, εισαγωγείς, έμποροι, επιχειρηματίες συναφών ειδών.

Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται με εγγυητική επιστολή από αναγνωρισμένη Τράπεζα, ή γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων για ποσό ίσο με το 2% του εκτιμώμενου συνολικού προϋπολογισμού, ή της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης για την ποσότητα που επιτρέπεται να προσφερθεί (Ομάδα Είδους), μη συμπεριλαμβανομένης της δαπάνης του Φ.Π.Α.

Πληροφορίες αναφορικά με την παρούσα διακήρυξη: Τμήμα Λογιστηρίου & Προμηθειών Δήμου Ξάνθης (Κυριάκος Πεπονίδης & Πολυξένη Καρακατσάνη)

Τηλ. & Fax; 2541026355

Ταχ. Δ/ση: Λεοναρδοπούλου και Θ. Δούκα - 67131 Ξάνθη.

Δικτυακός Τύπος (URL): <http://www.cityofxanthi.gr>

Ξάνθη 16 Μαρτίου 2016

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ ΞΑΝΘΗΣ

ΚΥΡΙΑΚΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

