

ΕΝΙΑΙΕΣ ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΓΙΑ ΦΩΤΟΑΝΤΙΓΡΑΦΙΚΟ ΧΑΡΤΙ Α3

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ
Α. ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
A1. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 θα πρέπει να είναι κατάλληλο για όλους τους τύπους των φωτοαντιγραφικών μηχανημάτων και των εκτυπωτών (Laser και Inkjet).	ΝΑΙ		
A2. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 θα πρέπει να είναι κατάλληλο για την απευθείας φωτοαντιγραφή του πρωτοτύπου και από τις δύο όψεις του.	ΝΑΙ		
A3. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 δε θα πρέπει να επηρεάζεται από το μεγάλο διάστημα αποθήκευσης, κάτω από τις συνθήκες κλιματολογικές συνθήκες.	ΝΑΙ		
A4. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 θα πρέπει να παράγεται σε εργοστάσια που διαθέτουν πιστοποίηση περιβαλλοντικής διαχείρισης σύμφωνα με το πρότυπο EMAS ή ISO14000.			
A5. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 θα πρέπει να παραδίδεται σε λευκά ορθογωνισμένα φύλλα διαστάσεων σύμφωνα με την παρ. Β.1.	ΝΑΙ		
Β. ΕΙΔΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ			
B1 Το φωτοαντιγραφικό χαρτί Α3 θα έχει διαστάσεις 29,7 x 42,0cm.	ΝΑΙ		
B2. Σύνθεση πολτού : 100% χημικός, με ανοχή -5%	ΝΑΙ		
B3. Περιεκτικότητα σε τέφρα : 15 % μέγιστο	ΝΑΙ		
B4. Περιεκτικότητα σε υγρασία : 3,5 έως 5,5 %κβ	ΝΑΙ		
B5. Μάζα : 80 gr/m ² ± 4%	ΝΑΙ		
B6. Πάχος : 100 ± 10 μm	ΝΑΙ		
B7. Κοπή: μέγιστο αποδεκτό επίπεδο 3 για κάθε ακμή.	ΝΑΙ		
B8. Αντοχή στο χνούδιασμα : Ελάχιστη 1,2 m/s για το μοντέλο τύπου εκκρεμές και (MD/CD) : >2m/s / >2m/s (α,β πλευρά) για το ηλεκτρικό μοντέλο.	ΝΑΙ		
B9. Επιφανειακή ηλεκτροστατική αντίσταση : 10 ⁸ -10 ¹¹ Ω	ΝΑΙ		
B10. Αδιαφάνεια: μεγαλύτερη από 85%.	ΝΑΙ		
B11. Λευκότητα : μεγαλύτερη από 85% (ASTM E 313) ή CIE Whiteness μεγαλύτερη από 135 Whiteness Units (ISO 11475) ή μεγαλύτερη από 110 Whiteness Units (ISO 11476)	ΝΑΙ		
B12. Λαμπρότητα: μεγαλύτερη από 90% (ISO 2470-1) ή μεγαλύτερη από 95% (ISO 2470-2)	ΝΑΙ		
B13. Επιφανειακή τραχύτητα κατά Bendtsen : 130 - 330 ml/min.	ΝΑΙ		
B14. Διεύθυνση μηχανής : παράλληλη προς τη μικρότερη διάσταση.	ΝΑΙ		
Γ. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ			
Γ1. Το φωτοαντιγραφικό χαρτί πρέπει να είναι συσκευασμένο σε δεσμίδες των 500 φύλλων ακριβώς, οι οποίες δεν πρέπει να	ΝΑΙ		

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ
περιέχουν σκισμένα, τσαλακωμένα ή ελαττωματικά φύλλα (φύλλα άλλων διαστάσεων ή άλλης κατηγορίας χαρτιού). Ο ανάδοχος αναλαμβάνει την υποχρέωση να αντικαταστήσει τις δεσμίδες που θα βρεθούν με ελαττωματική κατασκευή κατά την παραλαβή ή στο στάδιο της χρησιμοποίησης.			
Γ2. Οι δεσμίδες πρέπει να είναι περιτυλιγμένες με αδιάβροχο υλικό (πλαστικοποιημένο χαρτί), για την προφύλαξη του φωτοαντιγραφικού χαρτιού από την υγρασία του περιβάλλοντος και συσκευασμένες σε χαρτοκιβώτιο, το οποίο θα περιέχει πέντε (5) από αυτές.	ΝΑΙ		
Δ. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ			
Δ1. Στο περιτύλιγμα κάθε δεσμίδας πρέπει να αναγράφονται κατά τρόπο ευκρινή και ανεξίτηλο: ✓ Το όνομα ή το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή. ✓ Οι διαστάσεις των φύλλων (A3). ✓ Ο αριθμός τους. ✓ Η μάζα (g/m²)	ΝΑΙ		
Δ2. Στο χαρτοκιβώτιο πρέπει να αναγράφονται οι ακόλουθες ενδείξεις: ✓ Οι διαστάσεις των φύλλων (A3). ✓ Το είδος του χαρτιού. ✓ Το όνομα ή το εμπορικό σήμα του προμηθευτή.	ΝΑΙ		
Ε. ΕΛΕΓΧΟΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ			
Ε1. Μακροσκοπικός Έλεγχος: Ο έλεγχος αυτός γίνεται από την Επιτροπή Παραλαβής και έχει σκοπό την εξακρίβωση της συμφωνίας του παραδοθέντος χαρτιού με τις παρ. Α5, Γ1, Γ2, Δ1 και Δ2.	ΝΑΙ		
Ε2. Πρακτική δοκιμασία: Διενεργείται από την Επιτροπή Παραλαβής σε φωτοαντιγραφικά και εκτυπωτικά μηχανήματα του φορέα, για να διαπιστωθεί η αποδοτικότητα και η λειτουργικότητα του χαρτιού για φωτοαντιγραφή και εκτύπωση.	ΝΑΙ		
Ε3. Εργαστηριακός Έλεγχος: Η Επιτροπή Παραλαβής λαμβάνει δείγματα και αντιδείγματα του παραδοθέντος χαρτιού και αποστέλλει τα δείγματα για εργαστηριακό έλεγχο σε διαπιστευμένο εργαστήριο του φορέα ή του Γενικού Χημείου του Κράτους (Γ.Χ.Κ.) ή οποιουδήποτε άλλου εργαστηρίου του δημοσίου τομέα, όπως αυτός οριοθετείται από τις εκάστοτε ισχύουσες διατάξεις. Εάν δεν μπορούν να εφαρμοστούν τα ανωτέρω, οι εργαστηριακοί έλεγχοι διενεργούνται από διαπιστευμένα εργαστήρια του ιδιωτικού τομέα. Ο εργαστηριακός έλεγχος έχει σκοπό την εξακρίβωση της συμφωνίας ή μη των ιδιοτήτων του χαρτιού που εξετάζονται εργαστηριακά με τις παρ. Β.1 έως Β.14.	ΝΑΙ		
ΣΤ. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΩΝ			
ΣΤ. Οι προμηθευτές θα πρέπει στην τεχνική προσφορά τους να δηλώσουν τα εργοστάσια κατασκευής του χαρτιού και τον τόπο εγκατάστασής τους.	ΝΑΙ		
ΣΤ2. Οι προμηθευτές με την τεχνική τους προσφορά θα πρέπει να υποβάλουν αντίγραφο του πιστοποιητικού περιβαλλοντικής διαχείρισης του εργοστασίου παραγωγής του χαρτιού.	ΝΑΙ		

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΠΑΙΤΗΣΗ	ΑΠΑΝΤΗΣΗ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ
Η. ΠΙΝΑΚΕΣ			
H1. Ο συμμετέχων στο διαγωνισμό έλαβε γνώση και συμμορφώνεται με τον Πίνακα 1, που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής.	ΝΑΙ		

Πίνακας 1

Εξεταζόμενων Χαρακτηριστικών και Μεθόδων Ελέγχου Φωτοαντιγραφικού Χαρτιού A3

A A	ΕΞΕΤΑΖΟΜΕΝΟ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΟ	ΜΕΘΟΔΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ
1	Διαστάσεις φύλλων	EN 20216
2	Σύνθεση πολτού	ISO 9184
3	Περιεκτικότητα σε τέφρα	ISO 2144
4	Περιεκτικότητα σε υγρασία	EN 20287
5	Μάζα (Βάρος)	EN ISO 536
6	Πάχος	EN 20534
7	Αντοχή στο χνούδιασμα	ISO 3783
8	Επιφανειακή ηλεκτροστατική αντίσταση	IEC 93
9	Αδιαφάνεια	ISO 2471
10	Λευκότητα	ASTM E 313 ή ISO 11475 ή ISO 11476
11	Λαμπρότητα	ISO 2470-1 ή ISO 2470-2
12	Επιφανειακή Τραχύτητα κατά Bendtsen	ISO 8791-2
13	Διεύθυνση μηχανής	EN 644